

정도보증/정도관리
(QA/QC)

2025

1.0 개요

1.1 목적

환경측정의 정도보증/정도관리는 측정·분석 결과의 정밀·정확도를 관리하고 보증하여 국가적인 환경정책 결정, 산업체의 오염물질 관리 및 국민의 삶의 질 관리에 기여하는 것을 그 목적으로 한다.

1.2 적용범위

이 규격은 수질오염공정시험기준의 시험분석 결과에 영향을 미치는 정도보증/정도관리 및 목표 설정의 일반적인 절차에 적용한다.

2.0 정도관리 요소

2.1 바탕시료

2.1.1 방법바탕시료

방법바탕시료 (method blank)는 시료와 유사한 매질을 선택하여 추출, 농축, 정제 및 분석 과정에 따라 측정된 것을 말하며, 이때 매질, 실험절차, 시약 및 측정 장비 등으로부터 발생하는 오염물질을 확인할 수 있다.

[주 1] 방법바탕시료를 측정하기 위해서 정제수를 사용하여 분석절차와 동일하게 전처리·측정하며 방법검출한계 이하이어야 한다.

2.1.2 시약바탕시료

시약바탕시료 (reagent blank)는 시료를 사용하지 않고 추출, 농축, 정제 및 분석 과정에 따라 모든 시약과 용매를 처리하여 측정된 것을 말하며, 이때 실험절차, 시약 및 측정 장비 등으로부터 발생하는 오염물질을 확인할 수 있다.

2.2 검정곡선

검정곡선 (calibration curve)은 분석물질의 농도변화에 따른 지시값을 나타낸 것으로 시료 중 분석 대상 물질의 농도를 포함하도록 범위를 설정하고, 검정곡선 작성용 표준용액은 가급적 시료의 매질과 비슷하게 제조하여야 한다.

2.2.1 절대검정곡선법

절대검정곡선법 (external standard method)은 시료의 농도와 지시값과의 상관성을 검정곡선 식에 대입하여 작성하는 방법이다.

2.2.1.1 검정곡선은 직선성이 유지되는 농도범위 내에서 제조농도 3개 ~ 5개를 사용한다.

2.2.1.2 제조한 n 개의 검정곡선 작성용 표준용액(표준물질)을 분석하여 농도와 지시값의 자료를 각각 얻는다.

2.2.1.3 n 개의 시료에 대하여 농도와 지시값 쌍을 각각 $(x_1, y_1), \dots, (x_n, y_n)$ 이라고 하고, 그림 1과 같이 농도에 대한 지시값의 검정곡선을 도시한다.

2.2.1.4 검정곡선 작성용 표준용액의 농도와 지시값의 상관성을 1차식으로 표현하는 경우 검정곡선식은 다음과 같다.

$$y = a \cdot x + b$$

여기서 y 는 지시값, x 는 농도, a 는 기울기, b 는 절편으로서 시료의 농도는 시료의 지시값을 검정곡선 식에 대입하여 구한다.

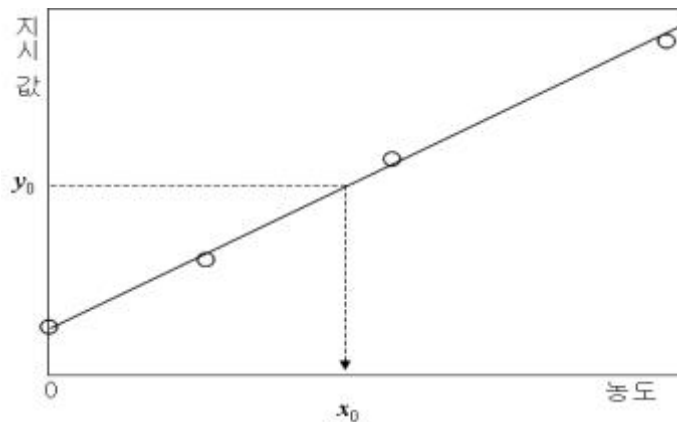


그림 1. 절대검정곡선법에 의한 검정곡선

2.2.2 표준물첨가법

표준물첨가법 (standard addition method)은 시료와 동일한 매질에 일정량의 표준물질을 첨가하여 검정곡선을 작성하는 방법으로써, 매질효과가 큰 시험 분석 방법에서 분석 대상 시료와 동일한 매질의 표준시료를 확보하지 못한 경우에 매질효과를 보정하여 분석할 수 있는 방법이다.

2.2.2.1 분석대상 시료를 n 개로 나눈 후 분석하려는 대상 성분의 표준물질을 0배, 1배, $\dots$, $n - 1$ 배로 각각의 시료에 첨가한다.

2.2.2.2 n 개의 첨가 시료를 분석하여 첨가 농도와 지시값의 자료를 각각 얻는다. 이때 첨가 시료의 지시값은 바탕값을 보정(바탕시료 및 바탕선의 보정 등)하여 사용하여야 한다.

2.2.2.3 n 개의 시료에 대하여 첨가 농도와 지시값 쌍을 각각 $(x_1, y_1), \dots, (x_n, y_n)$ 이라 하고, 그림 2와 같이 첨가 농도에 대한 지시값의 검정곡선을 도시하면, 시료의 농도는 $|x_0|$ 이다.

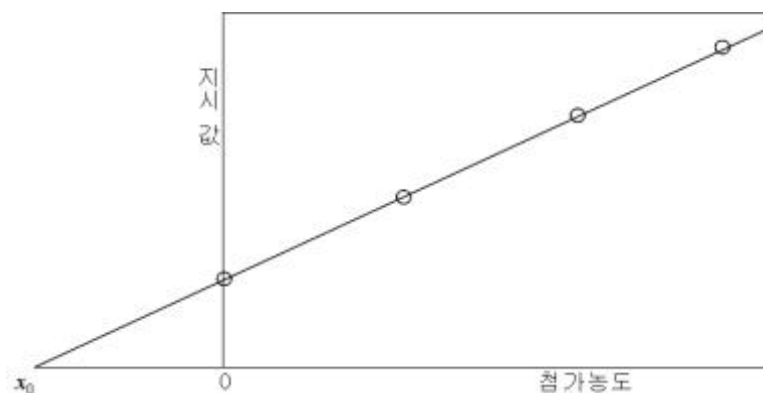


그림 2. 표준물첨가법에 의한 검정곡선

2.2.3 내부표준법

내부표준법 (internal standard calibration)은 검정곡선 작성용 표준용액과 시료에 동일한 양의 내부표준물질을 첨가하여 시험분석 절차, 기기 또는 시스템의 변동으로 발생하는 오차를 보정하기 위해 사용하는 방법이다. 내부표준법은 시험 분석하려는 성분과 물리·화학적 성질은 유사하나 시료에는 없는 순수 물질을 내부표준물질로 선택한다. 일반적으로 내부표준물질로는 분석하려는 성분에 동위원소가 치환된 것을 많이 사용하며, 절차는 다음과 같다.

2.2.3.1 동일한 양의 내부표준물질을 분석 대상 시료와 검정곡선 작성용 표준용액에 각각 첨가한다. 내부표준물질의 농도는 분석 대상 성분의 기기 지시값과 비슷한 수준이 되도록 한다.

2.2.3.2 분석기기를 이용하여 시료와 검정곡선 작성용 표준용액의 내부표준물질과 측정 성분의 지시값을 각각 구한다.

2.2.3.3 검정곡선 작성을 위하여 가로축에 성분 농도 (C_x)와 내부표준물질 농도 (C_s)의 비 (C_x/C_s)를 취하고 세로축에는 분석 성분의 지시값 (R_x)과 내부표준물질 지시값 (R_s)의 비 (R_x/R_s)를 취하여 그림 3과 같이 작성한다.

2.2.3.4 시료를 분석하여 얻은 분석 성분의 지시값 (R_x')과 내부표준물질 지시값

(R_s') 의 비 (R_x'/R_s') 를 구한 후 검정곡선에 대입하여 분석 성분 농도 (C_x') 와 내부 표준물질 농도 (C_s') 와의 비 (C_x'/C_s') 를 구한다.

2.2.3.5 분석 성분 농도 (C_x') 와 내부표준물질 농도 (C_s') 의 비 (C_x'/C_s') 에 첨가한 내부표준물질 농도 (C_s') 를 곱하여 시료의 농도 (C_x') 를 구한다.

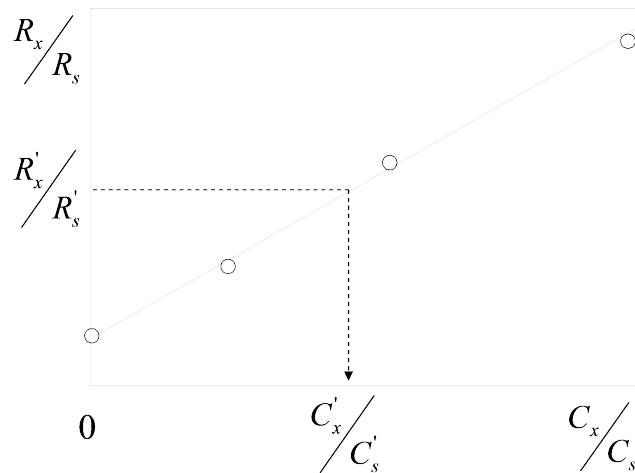


그림 3. 내부표준법에 의한 검정곡선

2.2.4 검정곡선의 작성 및 검증

2.2.4.1 검정곡선을 작성하고 얻어진 검정곡선의 결정계수 (R^2) 또는 감응계수 (RF, response factor)의 상대표준편차가 일정 수준 이내이어야 하며, 결정계수나 감응계수의 상대표준편차가 허용범위를 벗어나면 재작성하여야 한다.

2.2.4.2 감응계수는 검정곡선 작성용 표준용액의 농도 (C)에 대한 반응값 (R, response)으로 다음과 같이 구한다.

$$\text{감응계수} = \frac{R}{C}$$

[주 2] 내부표준물질을 사용한 경우의 감응계수는 다음과 같이 구한다.

$$RRF = \frac{A_s \times C_{is}}{A_{is} \times C_s}$$

여기서, RRF : 상대감응계수 (relative response factor)

A_s : 측정할 분석물질의 면적

A_{is} : 내부표준물질의 면적

C_{is} : 내부표준물질의 농도

C_s : 측정할 분석물질의 농도

2.2.4.3 검정곡선은 분석할 때마다 작성하는 것이 원칙이며, 분석 과정 중 검정곡선의 직선성을 검증하기 위하여 각 시료군(시료 20개 이내) 마다 1회의 검정곡선 검증 (CCV, calibration curve verification)을 실시한다.

2.2.4.4 검증은 방법검출한계의 5배 ~ 50배 또는 검정곡선의 중간 농도에 해당하는 표준용액에 대한 측정값이 검정곡선 작성 시의 지시값과 10 % 이내 ~ 25 % 이내에서 일치하여야 한다. 만약 이 범위를 넘는 경우 검정곡선을 재작성하여야 한다.

[주 3] 검정곡선 검증은 각 항목별 6.0 정도보증/정도관리 (QA/QC) 또는 10.0 부록의 정도관리 목표 값을 따른다.

2.3 검출한계

2.3.1 기기검출한계

기기검출한계 (IDL, instrument detection limit)란 시험분석 대상 물질을 기기가 검출할 수 있는 최소한의 농도 또는 양으로서, 일반적으로 S/N 비의 2배 ~ 5배 농도 또는 바탕시료를 반복 측정 분석한 결과의 표준편차에 3배 한 값 등을 말한다.

2.3.2 방법검출한계

방법검출한계 (MDL, method detection limit)란 시료와 비슷한 매질 중에서 시험분석 대상을 검출할 수 있는 최소한의 농도로서, 제시된 정량한계 부근의 농도를 포함하도록 준비한 n개의 시료를 반복 측정하여 얻은 연속된 결과의 표준편차(s)에 99 % 신뢰도에서의 t-분포값을 곱한 것이다.

$$\text{방법검출한계} = t_{(n-1, \alpha=0.01)} \times s$$

여기서 $t_{(n-1, \alpha=0.01)}$ 는 아래의 표에서 구한다.

자유도(n - 1)	2	3	4	5	6	7	8	9
t-분포값	6.96	4.54	3.75	3.36	3.14	3.00	2.90	2.82

[주 4] 항목별 방법검출한계를 측정하기 위해서 시료 7개를 준비하여 분석절차와 동일하게 측정하여 연속된 결과의 표준편차를 구한다. 이때의 방법검출한계는 표준편차에 3.14(7개인 경우)를 곱하여 구한다.

2.4 정량한계

정량한계 (LOQ, limit of quantification)란 시험분석 대상을 정량화할 수 있는 측정값으로서, 제시된 정량한계 부근의 농도를 포함하도록 시료를 준비하고 이를 반복 측정하여 얻은 연속된 결과의 표준편차 (s)에 10배 한 값을 사용한다.

$$\text{정량한계} = 10 \times s$$

[주 5] 항목별 정량한계를 측정하기 위해서 시료 7개를 준비하여 분석절차와 동일하게 측정하여 연속된 결과의 표준편차를 구한다.

2.5 정밀도

정밀도 (precision)는 시험분석 결과의 반복성을 나타내는 것으로 반복시험하여 얻은 결과를 상대표준편차 (RSD, relative standard deviation)로 나타내며, 연속적으로 n회 측정한 결과의 평균값 ($\bar{x}$)과 표준편차 (s)로 구한다.

$$\text{정밀도(\%)} = \frac{s}{\bar{x}} \times 100$$

[주 6] 항목별 정밀도를 측정하기 위해서 정량한계 농도의 10배가 되도록 표준물질을 첨가한 시료 4개 이상을 준비하여 분석절차와 동일하게 측정하여 정밀도를 구한다.

2.6 정확도

2.6.1 정확도 (accuracy)란 시험분석 결과가 참값에 얼마나 근접하는가를 나타내는 것으로 동일한 매질의 인증시료를 확보할 수 있는 경우에는 표준절차서 (SOP, standard operating procedure)에 따라 인증표준물질을 분석한 연속된 결과값 (C_M)과 인증값 (C_C)과의 상대백분율로 구한다.

2.6.2 인증시료를 확보할 수 없는 경우에는 해당 표준물질을 첨가하여 시료를 분석한 연속된 분석값 (C_{AM})과 첨가하지 않은 시료의 분석값 (C_S)과의 차이를 첨가 농도 (C_A)의 상대백분율 또는 회수율로 구한다.

$$\text{정확도 (\%)} = \frac{C_M}{C_C} \times 100 = \frac{C_{AM} - C_S}{C_A} \times 100$$

[주 7] 항목별 정확도를 측정하기 위해서 정량한계 농도의 10배가 되도록 표준물질을 첨가한 시료 4개 이상을 준비하여 분석절차와 동일하게 측정하여 정확도를 구한다.

2.7 현장 이중시료

현장 이중시료 (field duplicate)는 동일 위치에서 동일한 조건으로 중복 채취한 시료로서 독립적으로 분석하여 비교한다. 현장 이중시료는 필요시 하루에 20개 이하의 시료를 채취할 경우에는 1개를, 그 이상의 시료를 채취할 때에는 시료 20개당 1개를 추가로 채취하며, 동일한 조건에서 측정한 두 시료의 측정값 차 ($C_2 - C_1$)를 두 시료 측정값의 평균값 ($\bar{x}$)으로 나누어 상대편차백분율 (RPD, relative percent difference)로 구한다.

$$\text{상대편차백분율 (\%)} = \frac{C_2 - C_1}{\bar{x}} \times 100 \%$$

2.8 내부정도관리 주기 및 목표

2.8.1 방법검출한계 및 정량한계, 정밀도, 정확도 등은 연 1회 이상 산정하는 것을

원칙으로 하며, 분석자의 교체, 분석 장비의 수리 및 이동 등의 주요 변동사항이 생길 경우에는 다시 실시한다. 단, 장비의 청소 및 측정 장비의 감도가 의심될 때에는 언제든지 측정하여 확인하여야 한다.

2.8.2 검정곡선 검증 및 방법바탕시료의 분석은 각 시료군마다 실시하며, 고농도의 시료 다음에는 방법바탕시료를 측정하여 오염여부를 점검한다.

2.8.3 정도관리는 각 항목별 6.0 정도보증/정도관리 (QA/QC) 및 10.0 부록의 정도관리 목표 값을 따른다.